



## Fiche Projet

### Chandelles pour poste de finition - réparation A380



### Éléments clefs du projet

Client : Airbus France St Nazaire – Site de Gron

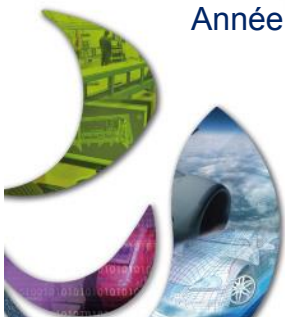
Besoin : supporter le tronçon central de l'A380 au poste 361 Polaris II

Prestation réalisée :

- Conception et réalisation de 4 chandelles principales 16 T
- Conception et réalisation de 4 chandelles secondaires 12 T
- Conception et réalisation de 2 chandelles secondaires 6 T

Spécificité : Déploiement facile des équipements par un seul opérateur

Année de réalisation : 2013





## Chandelles principales

Chandelles tripodes avec rails de guidage escamotables  
Mise en place et retrait aisé par un seul opérateur via l'utilisation d'un micro-pousseur électrique

### Caractéristiques techniques

Structure en acier mécano-soudé (poids : 2,2 T, hauteur : 4,5 m)  
3 pieds vérin + niveau à bulle pour nivellement au sol  
2 tables débrayables actionnées manuellement pour déplacement de +/- 75 mm dans le plan X – Y, avec brochage au nominal  
Colonne verticale actionnée manuellement en Z, course 400 mm  
Règle de mesure digitale pour positionnement au 1/10<sup>ème</sup> de mm  
Capteur d'effort 25 T avec conditionneur – afficheur autonome  
Interface de type coquetier Ø 52 mm avec compliance de +/- 10 mm dans le plan X – Y, avec rappel en position d'origine  
CMU : 16 T  
Echelle à crinoline pour les opérations de moulage – démoulage  
Rails de guidage repliables avec inserts de fixation à clapet noyés dans le sol, libérant totalement la zone autour de la chandelle.

### Certification

Équipement dimensionné à coefficient 5  
Essais statiques à coefficient 1,5  
Essais dynamiques à coefficient 1,1

### Équipements annexes

Micro-pousseur pour faciliter le positionnement  
Visseuse – dévisseuse pour déploiement de la colonne verticale



## Chandelles secondaires

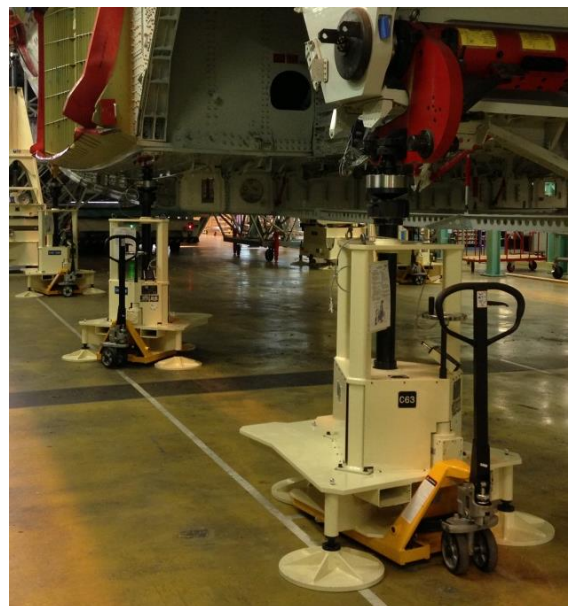
Chandelles tripodes avec transpalette intégré

### Caractéristiques techniques

Structure en acier mécano-soudé (poids : 0,8 T, hauteur : 1,8 m)  
3 pieds rotulés + transpalette pour déplacement aisé  
Colonne verticale actionnée manuellement en Z, course 200 mm  
Capteur d'effort 25 T avec conditionneur – afficheur autonome  
Interface de type coquetier Ø 52 mm avec compliance de +/- 25 mm dans le plan X – Y  
2 versions : CMU 12 T et CMU 6T avec limiteur d'effort intégré

### Certification

Équipement dimensionné à coefficient 5  
Essais statiques à coefficient 1,5  
Essais dynamiques à coefficient 1,1



**Projet adaptable à vos besoins spécifiques**